

# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**2442-CPR-1090-1.00226.SVS.2019.003**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

|   |   |
|---|---|
| <b>Bauprodukt</b>   | <b>Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2</b>  |
| <b>Verwendungszweck</b>   | für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken  |
| <b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>   | ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011   |
| <b>Hersteller</b>   | hergestellt durch oder für<br><b>Reichmuth &amp; Rüegg AG</b><br><b>Chefstrasse 60</b><br><b>8637 Laupen</b><br><b>Schweiz</b>  |
| <b>Herstellwerk</b><br><small>Produktionsstätte des Herstellers</small> | Reichmuth & Rüegg AG<br>Chefstrasse 60<br>8637 Laupen<br>Schweiz  |
| <b>Bestätigung</b>  | Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm<br><b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b><br>entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt. |
| <b>Datum der Erstaussstellung</b>                                       | 08.01.2016  |
| <b>Nächstes Überwachungsaudit</b>                                       | 12.04.2022  |
| <b>Gültigkeitsdauer</b>   | Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.                  |
| <b>Bemerkungen</b>  | siehe Rückseite   |

**Ausstellungsort/-datum** Basel, 16.04.2019  
D. Wilke

  
  
Dipl.-Ing. Grütter  
Leiterin der  
Zertifizierungsstelle

**Zertifikatsnummer: 2442-CPR-1090-1.00226.SVS.2019.003**

**Bemerkungen**

Die notifizierte Stelle - 2442 Schweizerischer Verein für Schweißtechnik hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

**Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Schweizerischer Verein für Schweißtechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.