

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1214-01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1214-01 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Reichmuth + Rüegg AG Metallbau
Chefstr. 60
CH – 8637 Laupen / ZH

Herstellerwerk(e): Reichmuth + Rüegg AG Metallbau
(Produktionsstätte des Herstellers) Chefstr. 60
CH – 8637 Laupen / ZH

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 135 - Metall-Aktivgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Pascal Bläuer, 19.06.1980, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Bernhard Rüegg, 17.08.1962, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 08.01.2016
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 08.01.2017

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt ≤ 20 mm, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten ≤ 30 mm.

Ort/Datum: Essen, den 08.01.2016

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

